Техническая информация о продукте

**PP H032 TF**

**Гомополимер пропилена**

***Лицензированный процесс Spheripol компании LyondellBasell***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **• ОПИСАНИЕ** | | | | |
| PP H032 TF - гомополимер пропилена мономодальной структуры с повышенной жесткостью, с рецептурой стабилизации, обеспечивающей термостабильность, стойкость к термоокислительному старению, антикоррозионную устойчивость, улучшенные антистатические и оптические свойства. | | | | |
| **• РЕКОМЕНДУЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** | | | | |
| PP H032 TF предназначен для изготовления одноразовой посуды; листов для термоформования деталей с отличной прозрачностью. | | | | |
| * **РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПЕРЕРАБОТКИ** | | | | |
| Экструзия, скоростное термоформование. Особенно пригоден для штамповки в твердой фазе под давлением (SPPF – технология). | | | | |
| **• ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ПРОДУКТА** | | | | |
| **НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ КАЧЕСТВА** | **УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ** | | **НОРМАТИВНЫЙ**  **ДОКУМЕНТ**  **НА ИСПЫТАНИЕ** | **ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ\*** |
| **Физические** | | | | |
| Показатель текучести расплава,  г/10 мин | | (230oC/2,16кг) | ISO 1133  или ГОСТ 11645 | 3,0 |
| Плотность материала, г/см3 | | (+23oC) | ISO 1183 | 0,9 |
| Насыпная плотность, г/см3 | | (+23oC) | ISO 60  или ГОСТ 11035.1 | 0,52 |
| **Механические** | | | | |
| Предел текучести при растяжении, МПа | | (50мм/мин) | ISO 527  или ГОСТ 11262 | 35 |
| Относительное удлинение при пределе текучести, % | | (50мм/мин) | ISO 527  или ГОСТ 11262 | 9 |
| Модуль упругости при изгибе, МПа | | (2мм/мин) | ISO 178  или ГОСТ 9550 | 1500 |
| Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом, кДж/м2 | | (+23oC) | ISO 180  или ГОСТ 19109 | 4,5 |
| **Теплофизические** | | | | |
| Температура размягчения по Вика, oC | | (10Н) | ISO 306  или ГОСТ 15088 | 155 |
| Температура тепловой деформации, oC | | (0,45МПа) | ISO 75 или ГОСТ 12021 | 110 |

**\*Типичные значения; не для составления спецификации.**

|  |
| --- |
| **• ФОРМА ВЫПУСКА** |
| Гранулы |

|  |
| --- |
| **• УПАКОВКА** |
| Упаковывается в полиэтиленовые мешки (масса нетто мешка (25,0±0,2) кг). Горловина мешка заваривается машинным способом, мешки паллетируются на плоских поддонах массой 1,25 т или 1,375 т и упаковываются в растягивающуюся пленку (стретч-худ). |

|  |
| --- |
| **• ТРАНСПОРТИРОВКА** |
| Всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. |

|  |
| --- |
| **• ХРАНЕНИЕ** |
| Полипропилен хранят в закрытом сухом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее одного метра от нагревательных приборов, при температуре не выше 30 oC и относительной влажности – не более 80 %.  Перед переработкой мешки с полимером выдерживают не менее двенадцати часов в производственном помещении. |

*Разработано: Август 2019*

Информация, содержащаяся в настоящем документе, является достоверной в соответствии с нашими знаниями и опытом на дату разработки. Производитель/продавец не распространяет никаких гарантий и не делает никаких заявлений в отношении точности или полноты информации, содержащейся в настоящем документе, и не несет ответственности в связи с последствиями её использования или в случае каких-либо опечаток. Клиент несет полную ответственность за использование нашей продукции по назначению. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим клиентам. Тестирование нашей продукции с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели заказчика является обязанностью клиента. Клиент ответственен также за переработку нашей продукции, надлежащее, безопасное и юридически чистое её использование.

|  |
| --- |
| ***Общество с ограниченной ответственностью «Омский завод полипропилена» (ООО «Полиом»)***  ***644035, Россия, г. Омск, Красноярский тракт, стр. 137***  ***Тел.: 8 (3812) 79-02-07***  ***Факс: 8 (3812) 66-86-44***  ***E-mail: info@poliom-omsk.ru*** |